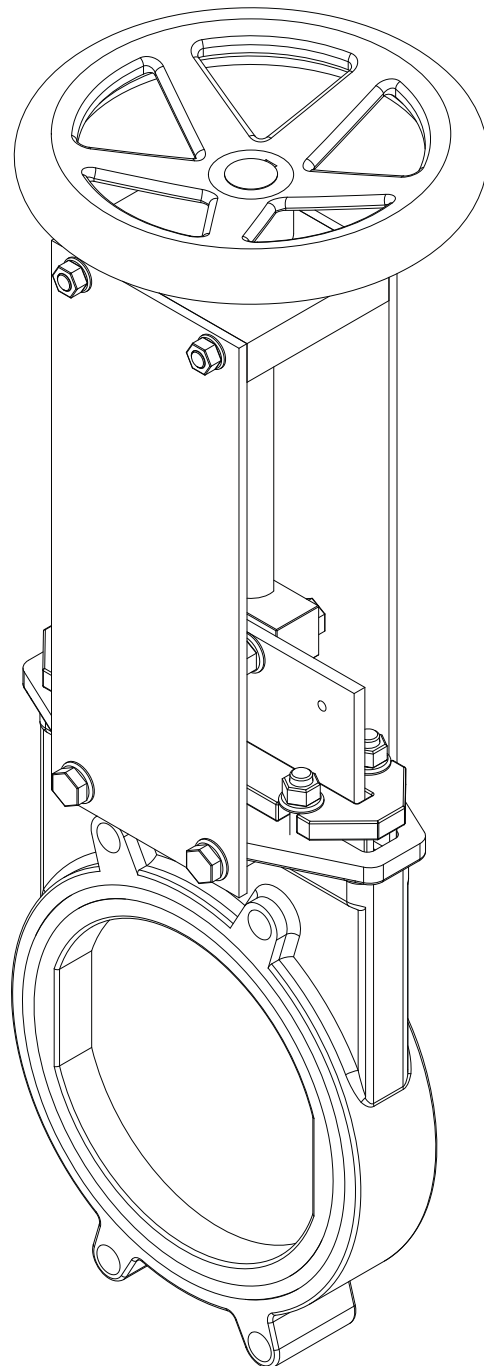


BAP 12 Zwischenflanschschieber

Knife gate valves

Robinet-vanne



01

02

03

04

05

06

07

08

09

10

11

12

13

14

15

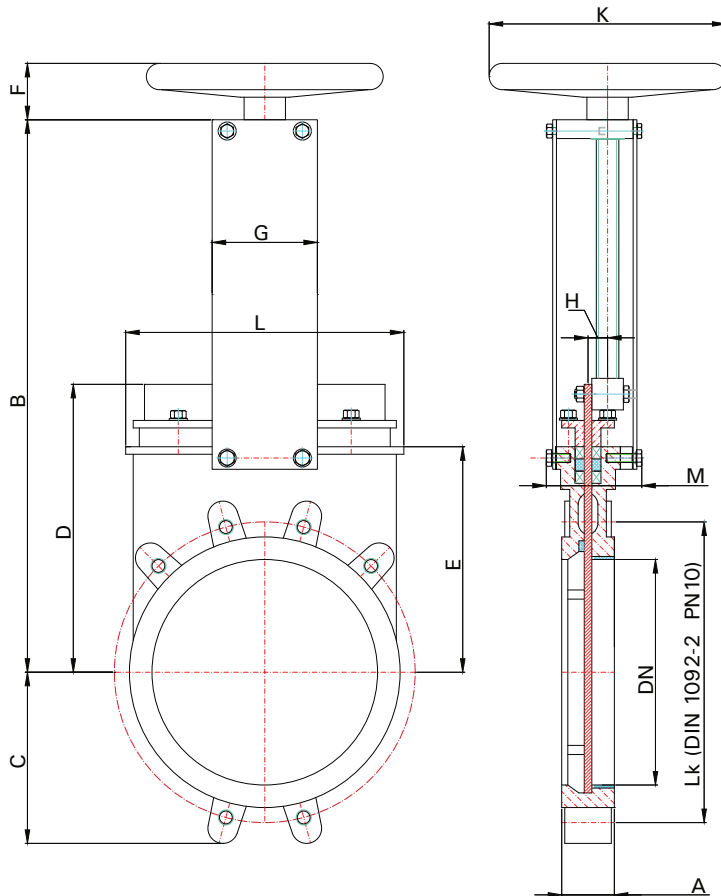
16

17

99

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.01 EX



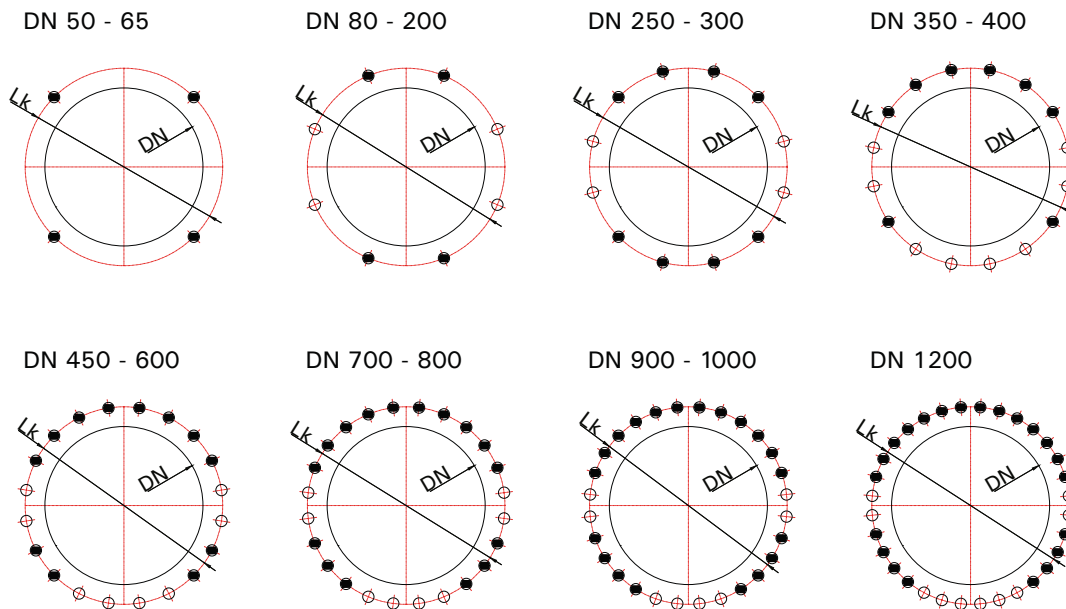
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
50	40	280	63	170	105	50	80	12	125	119	90
65	40	285	70	183	115	50	80	12	125	134	90
80	50	307	92	184	124	50	80	12	160	149	90
100	50	345	106	202	140	50	80	12	160	169	90
125	50	390	120	211	150	50	80	16,4	200	180	104
150	60	430	130	241	175	50	80	16,4	200	210	104
200	60	538	160	288	205	50	140	20	250	262	118
250	70	655	198	345	250	50	140	20	250	318	118
300	70	745	234	395	300	50	140	22	360	372	118
350	96	860	258	430	338	100	150	22	360	431	193
400	100	965	292	480	392	100	150	26	360	486	193
450	106	1021			432	100	150	26	360	540	197
500	110	1185	340	592	485	100	150	38	400	602	197
600	110	1420	400	705	590	100	140	38	400	708	197
700	110	1675	452	787	760	120	140	30	600	834	400
800	110	1890	505	901	795	120	140	30	600	1015	320
900	110	2115	555	1024	900	120	140	35	730	1040	320
1000	110	2340	610	1108	980	190	140	35	730	1150	320

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5007 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5007 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5007 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



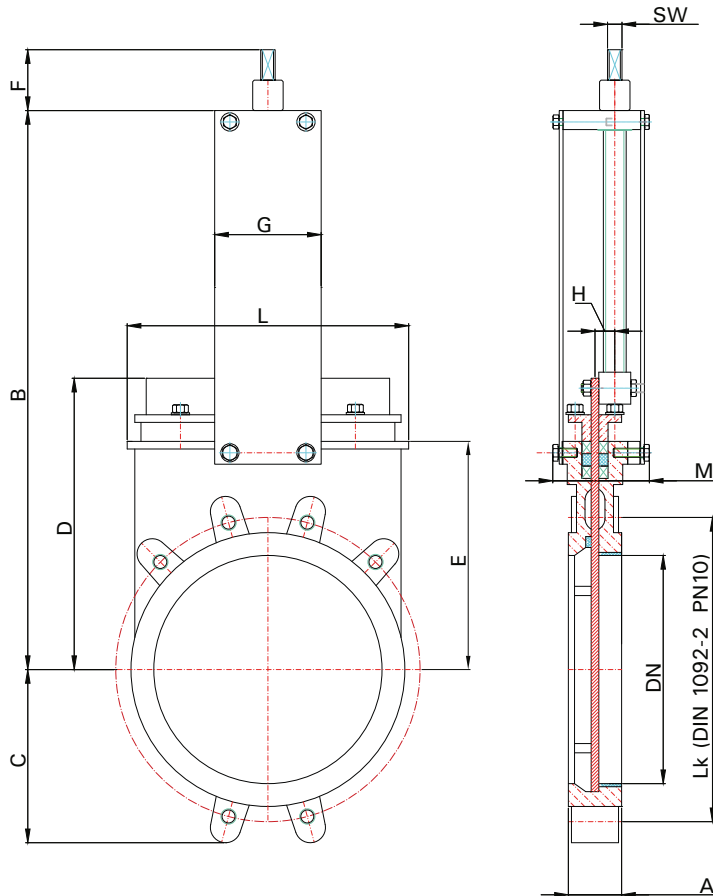
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10	14	14	14	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	11	11	11	11	11	14	14	18	18	22	24	24	24	24	20	20	20	20	30

N = Gesamtzahl der Löcher - Total number of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nombre des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.02 EX



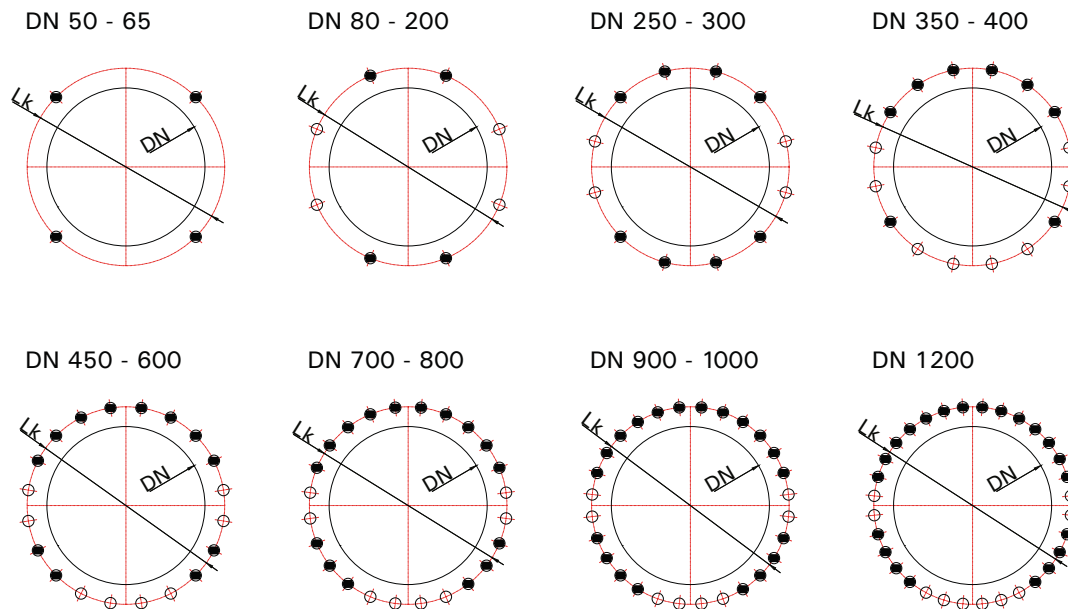
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	SW	L	M
50	40	280	63	170	105	50	80	12	19	119	90
65	40	285	70	183	115	50	80	12	19	134	90
80	50	307	92	184	124	50	80	12	19	149	90
100	50	345	106	202	140	50	80	12	19	169	90
125	50	390	120	211	150	50	80	16,4	19	180	104
150	60	430	130	241	175	50	80	16,4	19	210	104
200	60	538	160	288	205	50	140	20	19	262	118
250	70	655	198	345	250	50	140	20	19	318	118
300	70	745	234	395	300	50	140	22	27	372	118
350	96	860	258	430	338	100	150	22	27	431	193
400	100	965	292	480	392	100	150	26	27	486	193
450	106				432	100	150	26	27	540	197
500	110	1185	340	592	485	100	150	38	27	602	197
600	110	1420	400	705	590	100	140	38	27	708	197
700	110	1675	452	787	760	120	140	30	27	834	400
800	110	1890	505	901	795	120	140	30	27	1015	320
900	110	2115	555	1024	900	120	140	35	27	1040	320
1000	110	2340	610	1108	980	190	140	35	27	1150	320

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5007 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5007 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5007 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



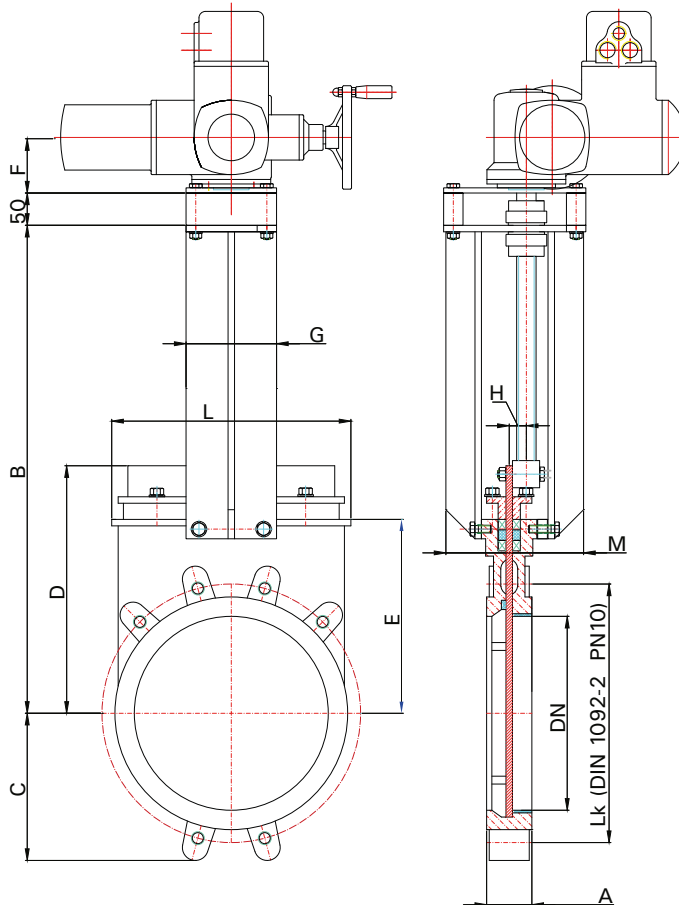
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10	14	14	14	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	11	11	11	11	11	14	14	18	18	22	24	24	24	24	20	20	20	20	30

N = Gesamtzahl der Löcher - Total number of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nombre des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.06 EX



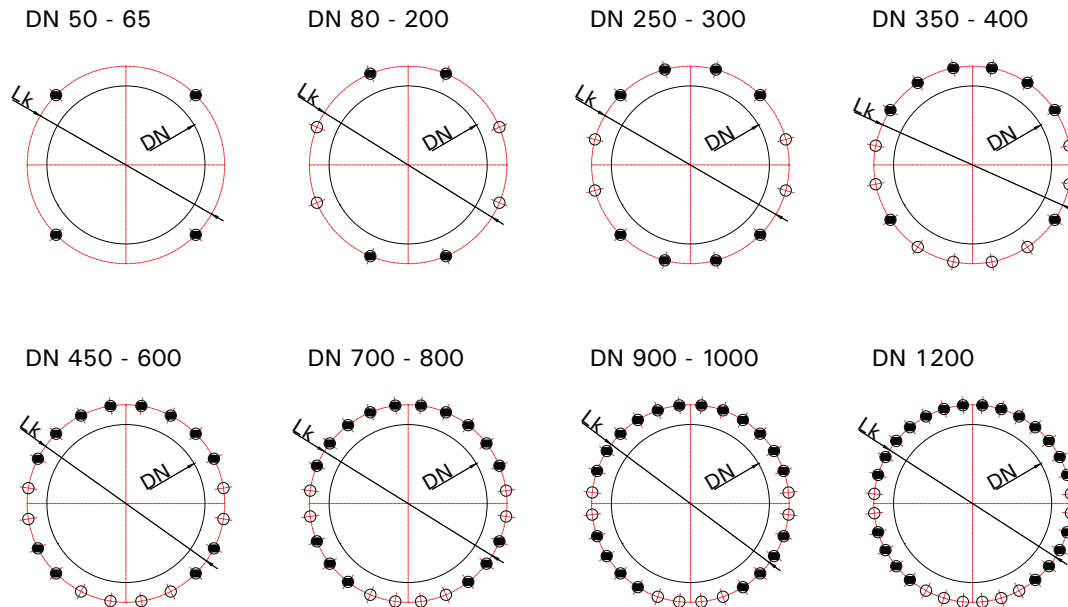
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	M	Nm
50	40	280	63	170	105		80	12	90	20
65	40	285	70	183	115		80	12	90	25
80	50	307	92	184	124		80	12	90	30
100	50	345	106	202	140		80	12	90	40
125	50	390	120	211	150		80	16,4	104	50
150	60	430	130	241	175		80	16,4	104	60
200	60	538	160	288	205		140	20	118	70
250	70	655	198	345	250		140	20	118	80
300	70	745	234	395	300		140	22	118	90
350	96	860	258	430	338		150	22	193	105
400	100	965	292	480	392		150	26	193	120
450	106				432		150	26	197	160
500	110	1185	340	592	485		150	38	197	180
600	110	1420	400	705	590		140	38	197	210
700	110	1675	452	787	760		140	30	400	230
800	110	1890	505	901	795		140	30	320	290
900	110	2115	555	1024	900		140	35	320	325
1000	110	2340	610	1108	980		140	35	320	370

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5007 ca. 200µ EKB coated RAL 5007 ca. 200µ revetue de EKB RAL 5007 ca. 200µ		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
 Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
 Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



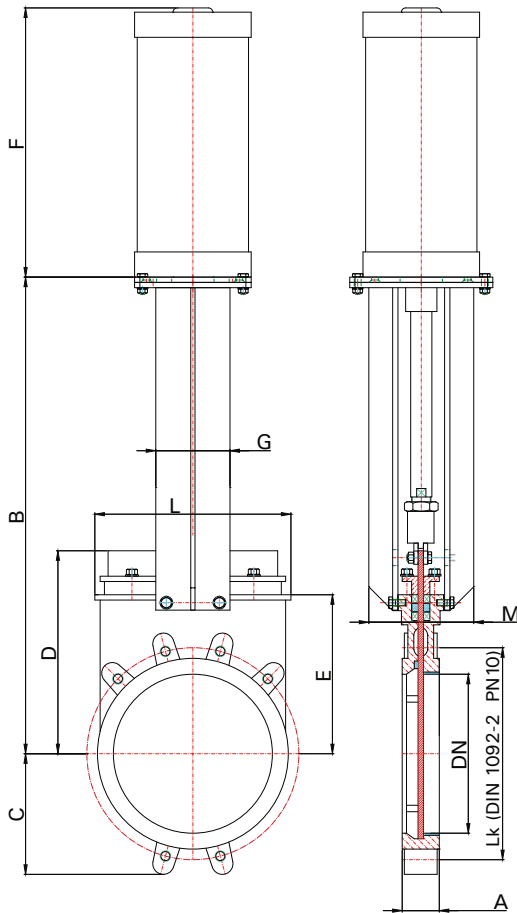
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
 Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
 Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10	14	14	14	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	11	11	11	11	11	14	14	18	18	22	24	24	24	24	20	20	20	20	30

N = Gesamtzahl der Löcher - Total number of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nombre des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.10 EX



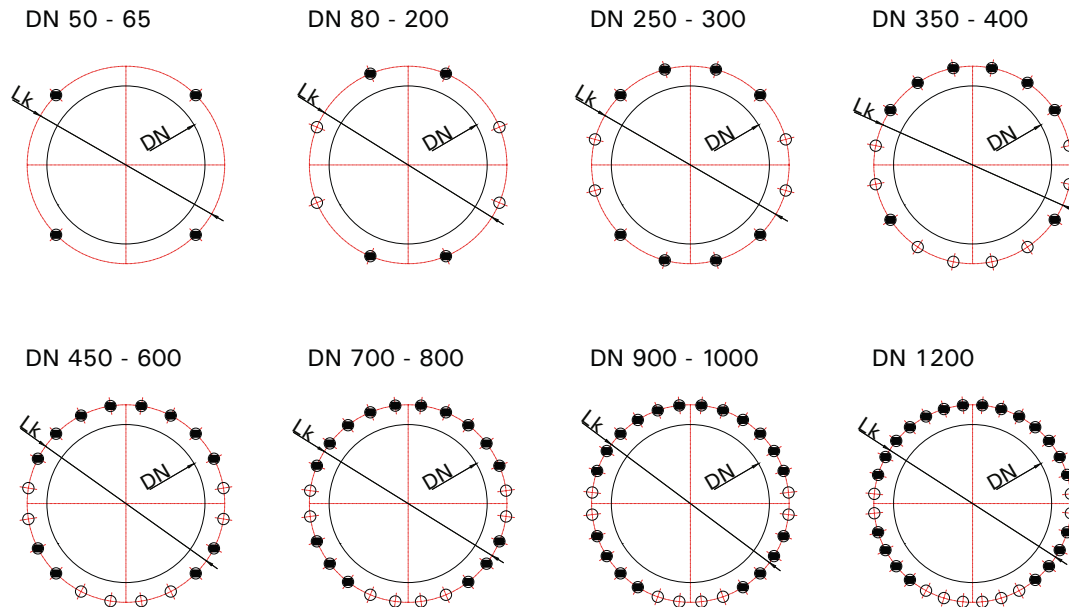
DN	A	B	C	D	F	G	ø Zylinder	Gewicht
50	40	240	63	170	170	80	C80/62	9 kg
65	40	276	70	183	186	80	C80/77	10 kg
80	50	292	92	184	204	80	C80/95	11 kg
100	50	333	106	202	225	80	C100/115	14 kg
125	50	367	120	211	268	80	C125/143	20 kg
150	60	418	130	241	292	80	C125/168	25 kg
200	60	523	160	288	355	140	C160/220	44 kg
250	70	623	198	345	413	140	C200/270	67 kg
300	70	723	234	395	463	140	C200/320	82 kg
350	96	841	258	430	541	150	C250/375	135 kg
400	100	945	292	480	591	150	C250/425	165 kg
450	106				669	150	C300/475	220 kg
500	110	1148	340	592	719	150	C300/525	280 kg
600	110	1353	400	705	819	140	C350/730	330 kg
700	110	1576	452	787	970	140	C350/780	520 kg
800	110	1784	505	901	1070	140	C350/830	650 kg
900	110	2018	555	1024	1185	140	C400/930	850 kg
1000	110	3180	610	1108	1285	140	C400/1030	1060 kg

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5007 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5007 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5007 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



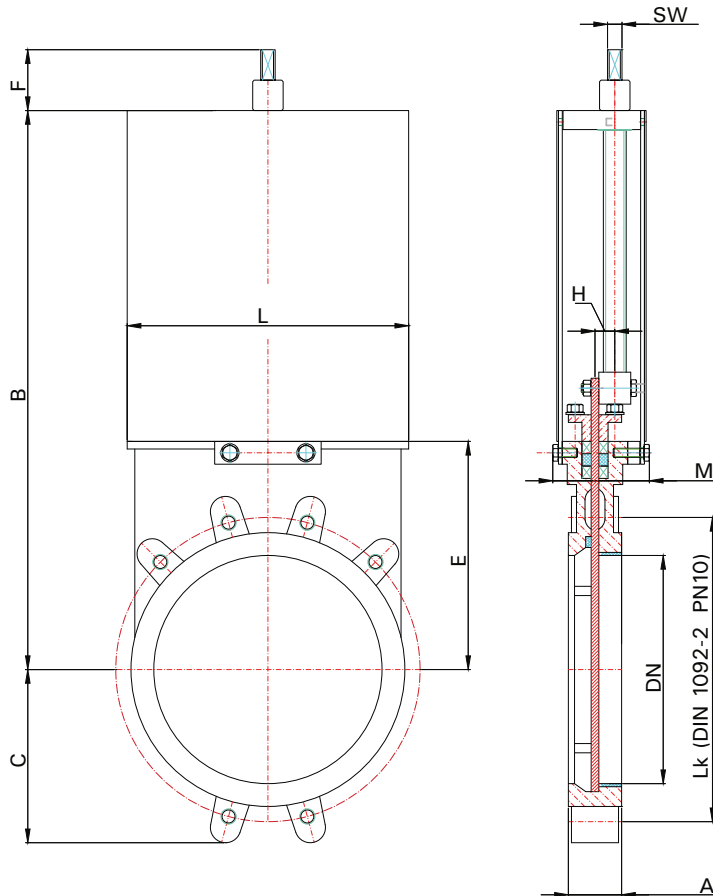
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10	14	14	14	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	11	11	11	11	11	14	14	18	18	22	24	24	24	24	20	20	20	20	30

N = Gesamtzahl der Löcher - Total number of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nombre des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.19 EX



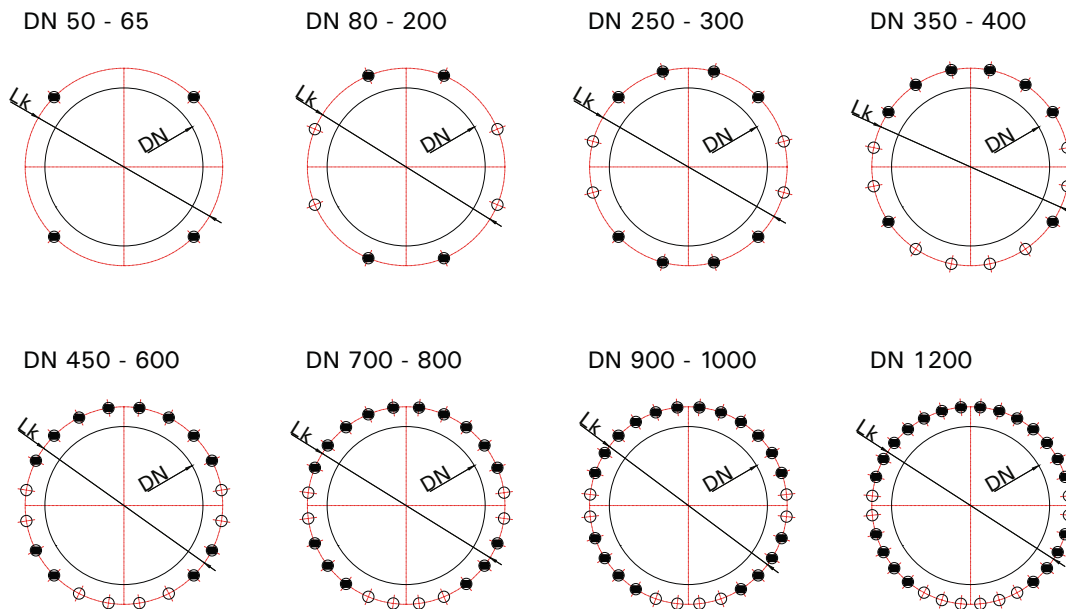
DN	A	B	C	D	E	G	H	SW
50	40	280	63	170	105	80	12	19
65	40	285	70	183	115	80	12	19
80	50	307	92	184	124	80	12	19
100	50	345	106	202	140	80	12	19
125	50	390	120	211	150	80	16,4	19
150	60	430	130	241	175	80	16,4	19
200	60	538	160	288	205	140	20	19
250	70	655	198	345	250		20	19
300	70	745	234	395	300	140	22	27
350	96	860	258	430	338	150	22	27
400	100	965	292	480	392	150	26	27
450	106				432	150	26	27
500	110	1185	340	592	485	150	38	27
600	110	1420	400	705	590	140	38	27
700	110	1675	452	787	760	140	30	27
800	110	1890	505	901	795	140	30	27
900	110	2115	555	1024	900	140	35	27
1000	110	2340	610	1108	980	140	35	27

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse Body Corps	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408
Platte Plate Plaque	1.4301	1.4571	
Spindel Spindle Tige	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung Coating Traitement de couche	EKB beschichtet RAL 5007 ca. 200µ EKB coated RAL 5007 ca. 200µ revetue de EKB RAL 5007 ca. 200µ		
Dichtung Seal Composé	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
 Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
 Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



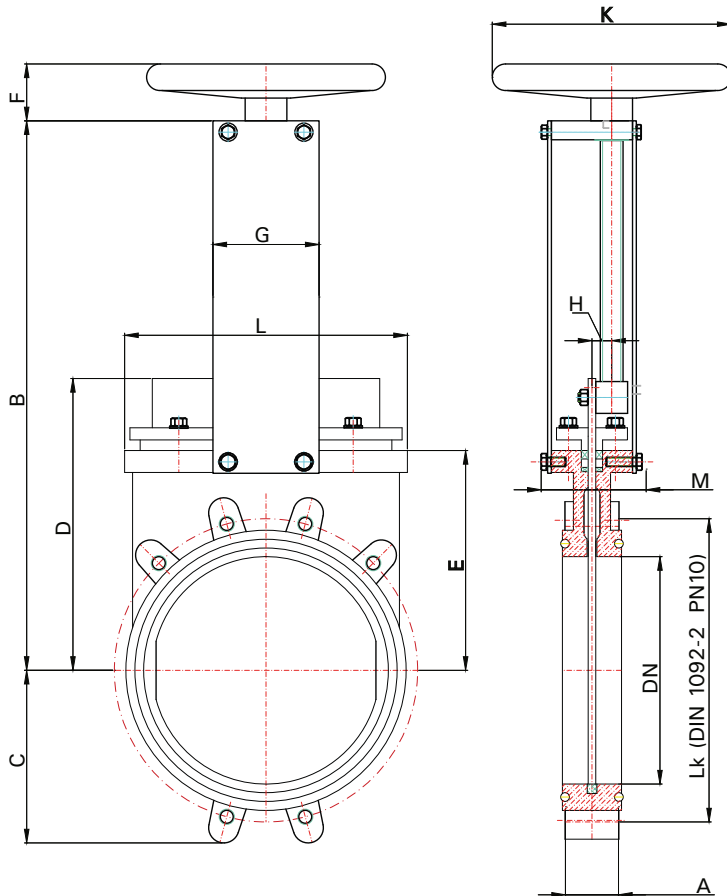
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
 Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
 Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10	14	14	14	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	10
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	11	11	11	11	11	14	14	18	18	22	24	24	24	24	20	20	20	20	30

N = Gesamtzahl der Löcher - Total number of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nombre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nombre des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.01 EB



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
50	43	280	63	170	105	50	80	12	125	113	90
65	46	285	70	183	115	50	80	12	125	128	90
80	46	307	92	184	124	50	80	12	160	143	90
100	52	345	106	202	140	50	80	12	160	162	90
125	56	390	120	211	150	50	80	16,4	200	181	104
150	56	430	130	241	175	50	80	16,4	200	209	104
200	60	538	160	288	205	50	140	20	250	263	118
250	68	655	198	345	250	50	140	20	250	315	118
300	78	745	234	395	300	50	140	22	360	370	118
350	78	860	258	430	338	100	150	22	360	423	193
400	102	965	292	480	392	100	150	26	360	480	193
450	114				432	100	150	26	360	530	197
500	127	1185	340	592	485	100	150	38	400	595	197
600	110	1420	400	705	590	100	140	38	400	700	197
700	110	1675	452	787	760	120	140	30	600	890	400
800	110	1890	505	901	795	120	140	30	600	1012	320
900	110	2115	555	1024	900	120	140	35	730	1112	320
1000	110	2340	610	1108	980	190	140	35	730	1240	320
1200	150	2900	725	1388	1260	150	150	55	930	1470	

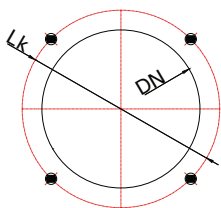
12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

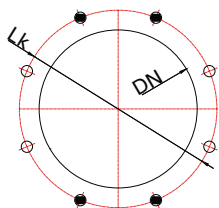
Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408 auf Anfrage - on request - sur demande
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5015 ca. 200µ EKB coated RAL 5015 ca. 200µ revetue de EKB RAL 5015 ca. 200µ		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
 Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
 Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

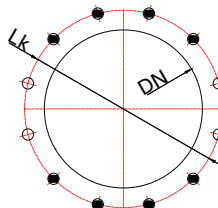
DN 50 - 65



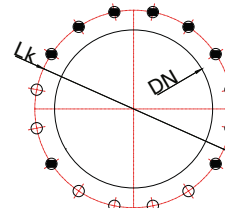
DN 80 - 200



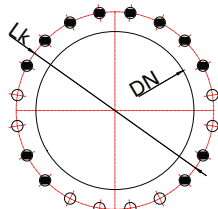
DN 250 - 300



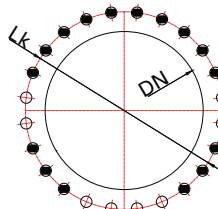
DN 350 - 400



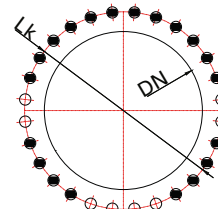
DN 450 - 600



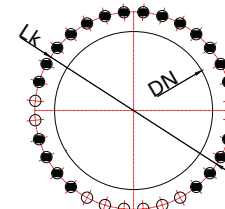
DN 700 - 800



DN 900 - 1000



DN 1200



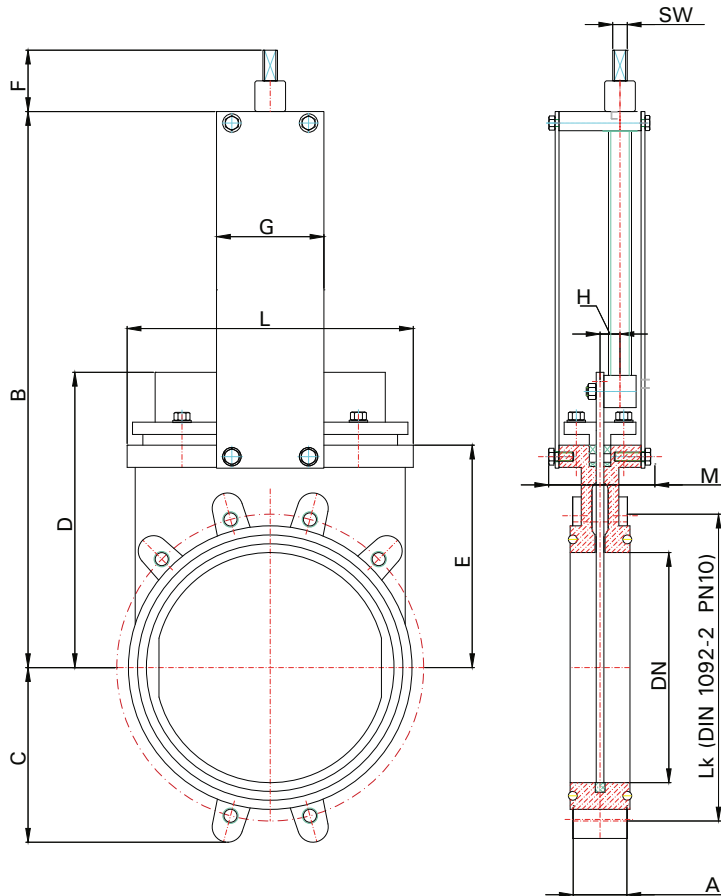
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
 Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
 Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	10
Ng										4	4	4	4						
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	10	10	12	12	14	14	14	18	21	21	28	30	40	26	20	20	20	20	35

N = Gesamtzahl der Löcher - Total numer of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nobre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.02 EB



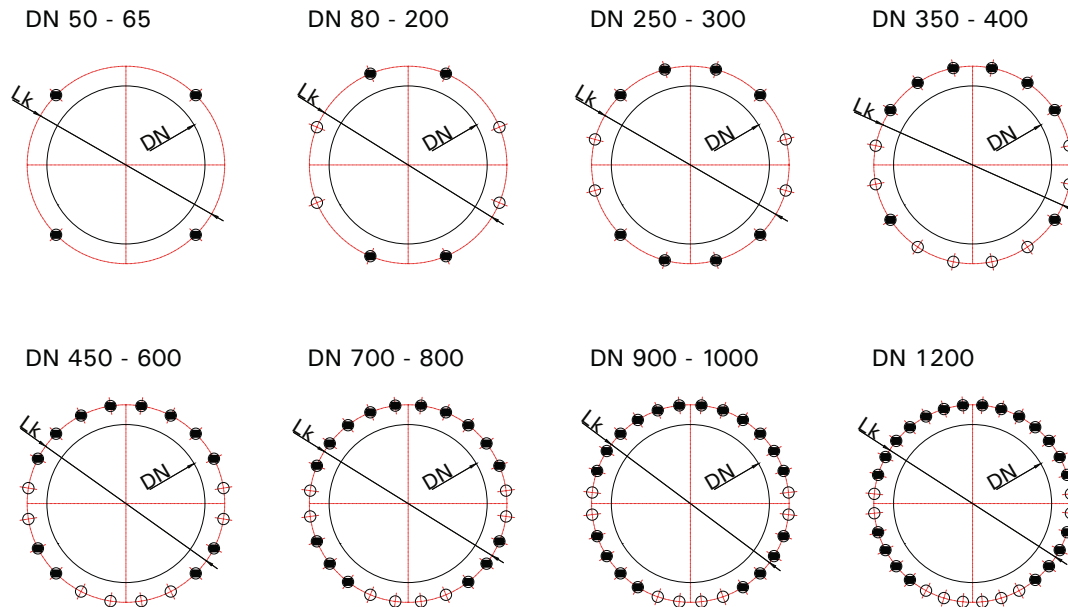
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	SW	L	M
50	43	280	63	170	105	50	80	12	19	113	90
65	46	285	70	183	115	50	80	12	19	128	90
80	46	307	92	184	124	50	80	12	19	143	90
100	52	345	106	202	140	50	80	12	19	162	90
125	56	390	120	211	150	50	80	16,4	19	181	104
150	56	430	130	241	175	50	80	16,4	19	209	104
200	60	538	160	288	205	50	140	20	19	263	118
250	68	655	198	345	250	50	140	20	19	315	118
300	78	745	234	395	300	50	140	22	27	370	118
350	78	860	258	430	338	100	150	22	27	423	193
400	102	965	292	480	392	100	150	26	27	480	193
450	114				432	100	150	26	27	530	197
500	127	1185	340	592	485	100	150	38	27	595	197
600	110	1420	400	705	590	100	140	38	27	700	197
700	110	1675	452	787	760	120	140	30	27	890	400
800	110	1890	505	901	795	120	140	30	27	1012	320
900	110	2115	555	1024	900	120	140	35	27	1112	320
1000	110	2340	610	1108	980	190	140	35	27	1240	320
1200	150	2900	725	1388	1260	150	150	55	27	1470	

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408 auf Anfrage - on request - sur demande
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5015 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5015 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5015 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



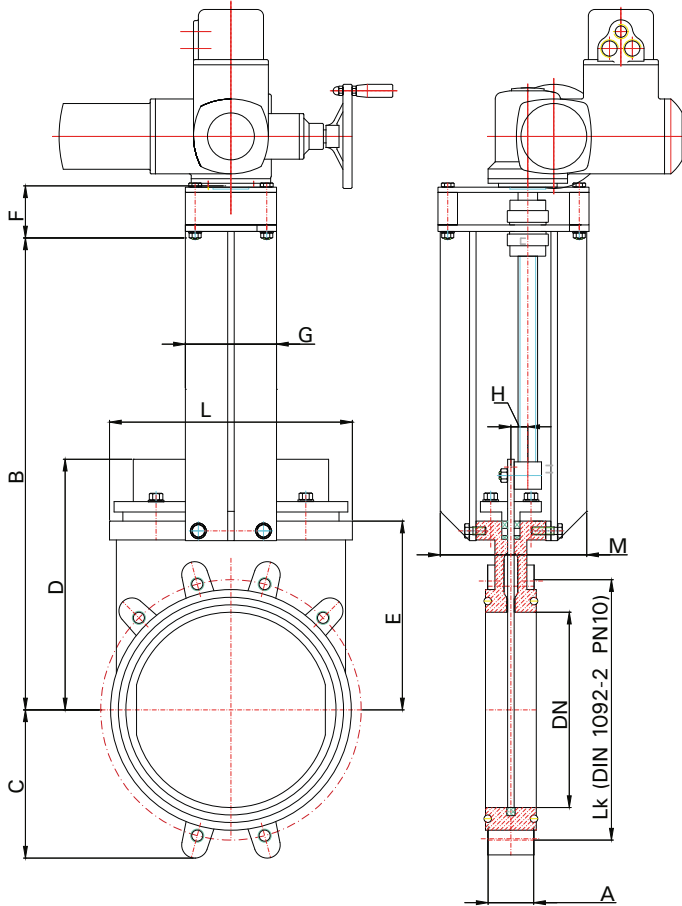
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	10
Ng										4	4	4	4						
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	10	10	12	12	14	14	14	18	21	21	28	30	40	26	20	20	20	20	35

N = Gesamtzahl der Löcher - Total numer of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nobre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.06 EB



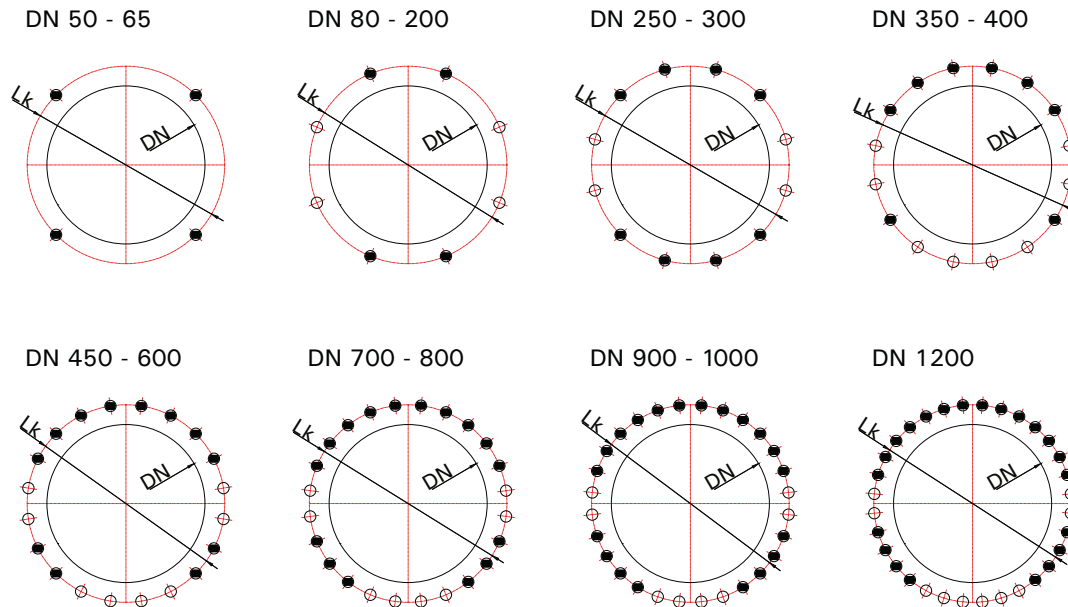
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	M	Nm
50	43	280	63	170	105		80	12	90	20
65	46	285	70	183	115		80	12	90	25
80	46	307	92	184	124		80	12	90	30
100	52	345	106	202	140		80	12	90	40
125	56	390	120	211	150		80	16,4	104	50
150	56	430	130	241	175		80	16,4	104	60
200	60	538	160	288	205		140	20	118	70
250	68	655	198	345	250		140	20	118	80
300	78	745	234	395	300		140	22	118	90
350	78	860	258	430	338		150	22	193	105
400	102	965	292	480	392		150	26	193	120
450	114				432		150	26	197	160
500	127	1185	340	592	485		150	38	197	180
600	110	1420	400	705	590		140	38	197	210
700	110	1675	452	787	760		140	30	400	230
800	110	1890	505	901	795		140	30	320	290
900	110	2115	555	1024	900		140	35	320	325
1000	110	2340	610	1108	980		140	35	320	370

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe *Material Matériau*

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408 auf Anfrage - on request - sur demande
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5015 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5015 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5015 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



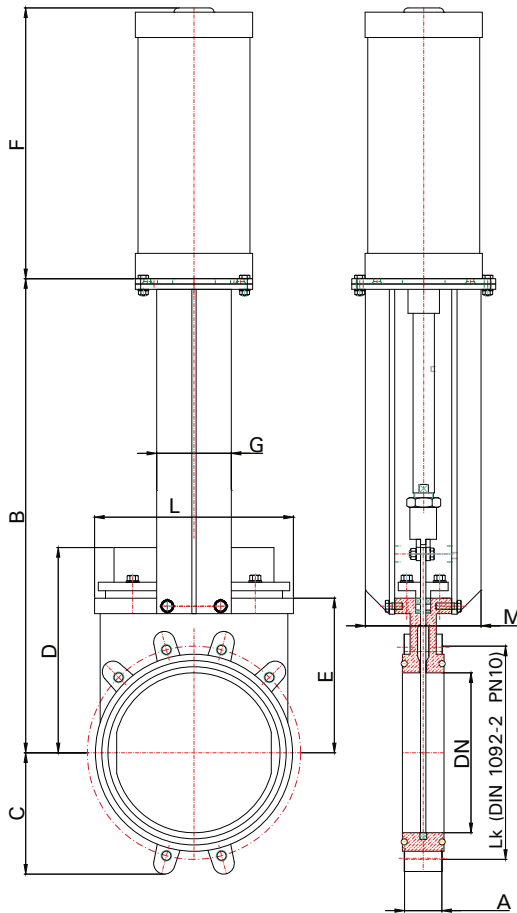
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	10
Ng										4	4	4	4						
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	10	10	12	12	14	14	14	18	21	21	28	30	40	26	20	20	20	20	35

N = Gesamtzahl der Löcher - Total numer of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nobre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.10 EB



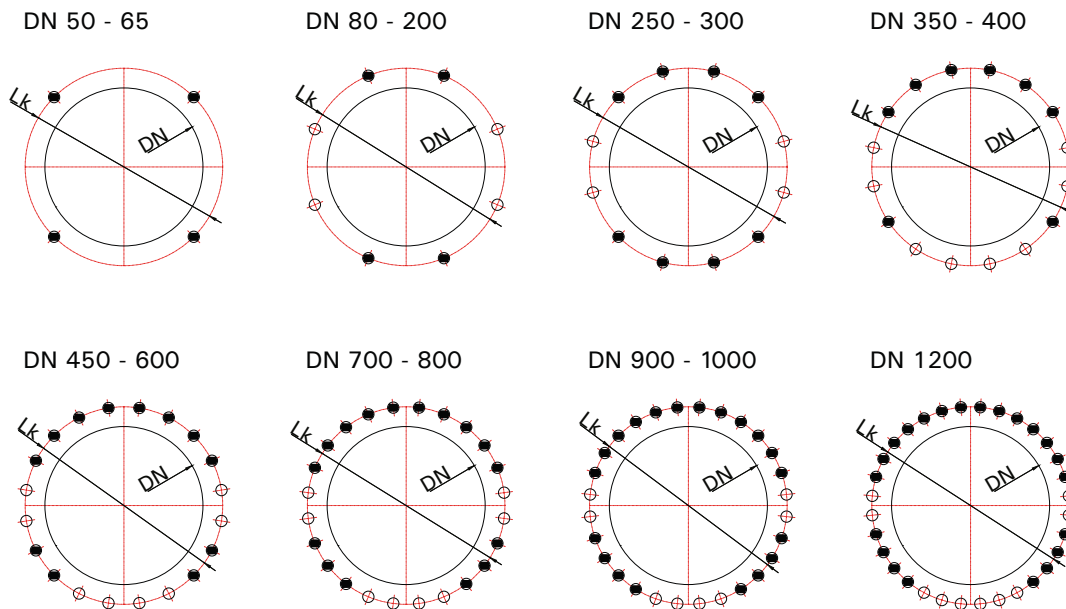
DN	A	B	C	D	F	G	ø Zylinder	Gewicht
50	43	240	63	170	170	80	C80/62	9 kg
65	46	276	70	183	186	80	C80/77	10 kg
80	46	292	92	184	204	80	C80/95	11 kg
100	52	333	106	202	225	80	C100/115	14 kg
125	56	367	120	211	268	80	C125/143	20 kg
150	56	418	130	241	292	80	C125/168	25 kg
200	60	523	160	288	355	140	C160/220	44 kg
250	68	623	198	345	413	140	C200/270	67 kg
300	78	723	234	395	463	140	C200/320	82 kg
350	78	841	258	430	541	150	C250/375	135 kg
400	102	945	292	480	591	150	C250/425	165 kg
450	114				669	150	C300/475	220 kg
500	127	1148	340	592	719	150	C300/525	280 kg
600	110	1353	400	705	819	140	C350/730	330 kg
700	110	1576	452	787	970	140	C350/780	520 kg
800	110	1784	505	901	1070	140	C350/830	650kg
900	110	2018	555	1024	1185	140	C400/930	850 kg
1000	110	3180	610	1108	1285	140	C400/1030	1060 kg

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408 auf Anfrage - on request - sur demande
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5015 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5015 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5015 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



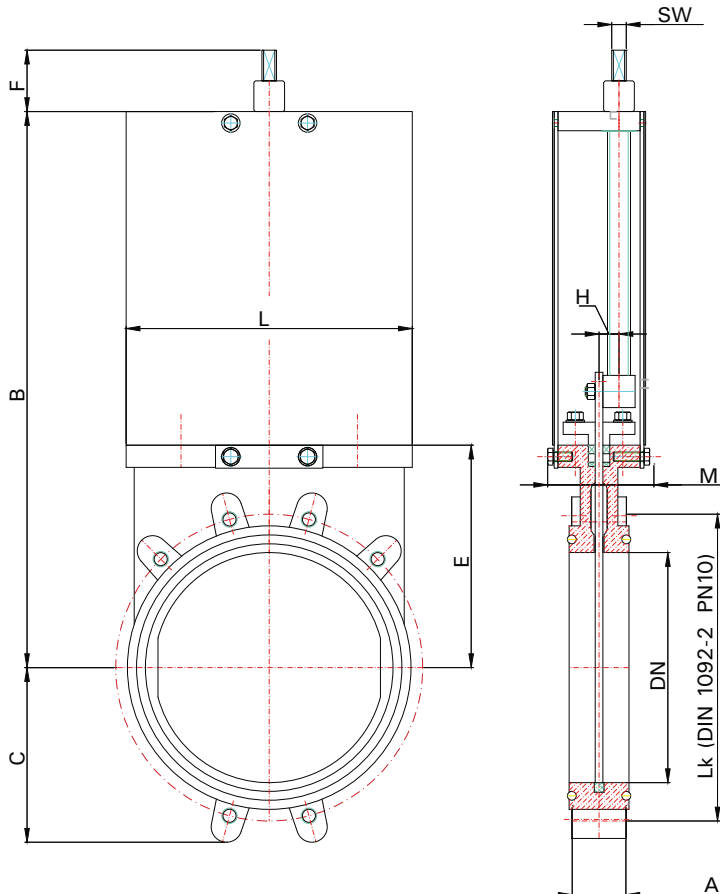
Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	10
Ng										4	4	4	4						
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	10	10	12	12	14	14	14	18	21	21	28	30	40	26	20	20	20	20	35

N = Gesamtzahl der Löcher - Total numer of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nobre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

12.19 EB



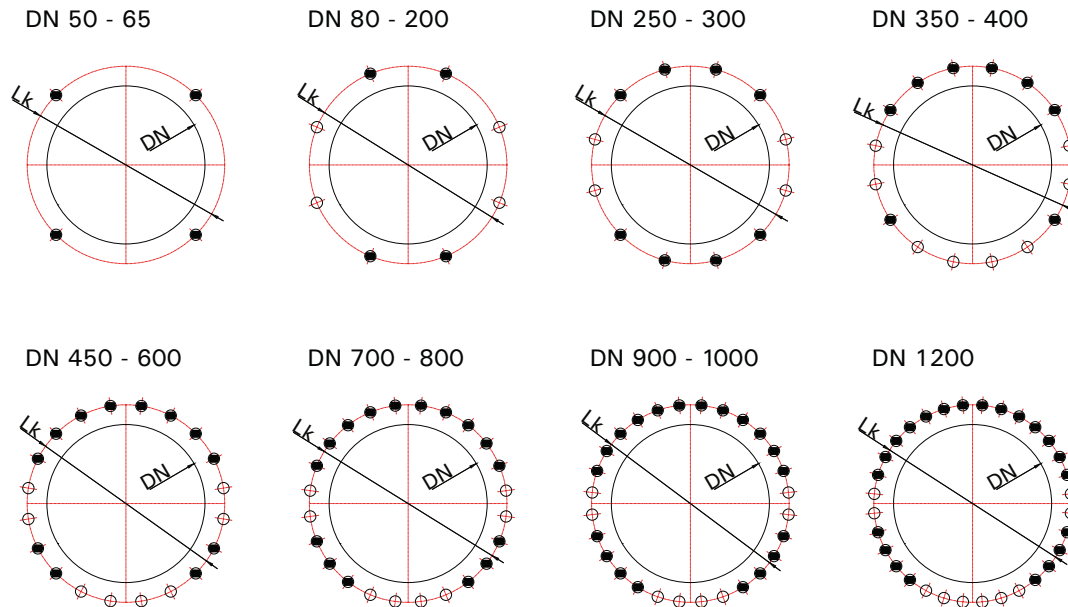
DN	A	B	C	D	E	G	H	SW
50	43	280	63	170	105	80	12	19
65	46	285	70	183	115	80	12	19
80	46	307	92	184	124	80	12	19
100	52	345	106	202	140	80	12	19
125	56	390	120	211	150	80	16,4	19
150	56	430	130	241	175	80	16,4	19
200	60	538	160	288	205	140	20	19
250	68	655	198	345	250		20	19
300	78	745	234	395	300	140	22	27
350	78	860	258	430	338	150	22	27
400	102	965	292	480	392	150	26	27
450	114				432	150	26	27
500	127	1185	340	592	485	150	38	27
600	110	1420	400	705	590	140	38	27
700	110	1675	452	787	760	140	30	27
800	110	1890	505	901	795	140	30	27
900	110	2115	555	1024	900	140	35	27
1000	110	2340	610	1108	980	140	35	27

12 Zwischenflanschschieber - Knife gate valve - Robinet-vanne à montage entre brides

Werkstoffe Material Matériau

Gehäuse <i>Body Corps</i>	GG 25 (EN JL 1040)	GGG 40 (EN JS 1030)	1.4408 auf Anfrage - on request - sur demande
Platte <i>Plate Plaque</i>	1.4301	1.4571	
Spindel <i>Spindle Tige</i>	1.4104	1.4305	1.4571
Oberflächenbehandlung <i>Coating</i> <i>Traitement de couche</i>	EKB beschichtet RAL 5015 ca. 200µ <i>EKB coated RAL 5015 ca. 200µ</i> <i>revetue de EKB RAL 5015 ca. 200µ</i>		
Dichtung <i>Seal</i> <i>Composé</i>	EPDM/APTK; auf Anfrage: Viton, Teflon <i>EPDM/APTK; on request: Viton, Teflon</i> <i>EPDM/APTK; sur demande: Viton, Teflon</i>		

Flanschanschluss für BAP - Zwischenflanschschieber nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Flange connection for BAP - knife gate valves according to EN 1092-2, drilled PN 10
Raccord à bride por robinet-vanne à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10



Lochkreis für Flansche nach EN 1092-2, gebohrt nach PN 10
Bolt circle for flange according to EN 1092-2, drilled PN 10
Cercle des trous de boulons à montage entre brides EN 1092-2, percé selon PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
N	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28	28	32
Nr	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	22
Np			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	10
Ng										4	4	4	4						
M	16	16	16	16	16	20	20	20	20	20	24	24	24	27	27	30	30	33	36
t	10	10	12	12	14	14	14	18	21	21	28	30	40	26	20	20	20	20	35

N = Gesamtzahl der Löcher - Total numer of holes - Total de trous
 NR = Anzahl der Sacklöcher mit Gewinde - Number of blind holes with thread - Nobre de a trous à sacs avec filet
 Np = Anzahl der durchgehenden Löcher - Nuber of through holes - Nomber des trous par marchant
 t = Sacklochtiefe - Blind holes depth - Profondeur des trous à sacs